nexus
PEOPLE | SYSTEMS | PROGRESS

DATI DI PRODUZIONE · CONTROLLI 4.0 · RECUPERO STORICO

Dati 4.0.

RACCOLTA · CONSERVAZIONE · RICOSTRUZIONE

Hai fatto la 4.0?
Ora devi poterlo dimostrare.

Cosa sono davvero i dati di produzione, per quanti anni vanno raccolti e conservati, cosa rischia chi non li ha e come Nexus li ritrova e li ricostruisce, commessa per commessa.

PRIMA DI TUTTO

Non tutti i dati sono dati di produzione.

Gestionali e software di progettazione per serramenti custodiscono informazioni preziose: commesse, articoli, liste di taglio. Ma ai fini della 4.0 servono i dati che registra la macchina.

DATI GESTIONALI

Cosa c'è nel gestionale

- Commesse, clienti e consegne
- Articoli, profili e distinte
- Liste di taglio e file di lavorazione
- Preventivi e quantità ordinate

Dicono cosa si doveva produrre.

≠

DATI DI PRODUZIONE

Cosa registra la macchina

- Inizio e fine di ogni lavorazione
- Stati: in lavoro, ferma, in allarme
- Velocità e tempi ciclo
- Pezzi buoni e pezzi scartati
- Allarmi e fermi, con la loro durata

Dicono cosa è stato prodotto, quando e come.

PERCHÉ CONTANO

Interconnessa? Non basta dirlo.

Per gli incentivi 4.0 la macchina deve dialogare con i sistemi aziendali: ricevere le commesse e restituire i dati di ciò che ha prodotto. E va dimostrato nel tempo.

Integrazione reale

La macchina riceve istruzioni dal sistema di fabbrica e gli restituisce informazioni su ciò che ha fatto.

Per tutto il periodo

I requisiti vanno mantenuti finché si gode del beneficio, non solo il giorno della perizia.

Prove documentate

Serve una reportistica sistematica che dimostri che l'interconnessione ha funzionato davvero.

La perizia è la foto di un giorno. I dati di produzione sono il film di tutti gli anni successivi.

GLI ANNI CHE CONTANO

Prima si raccolgono, poi si conservano.

Anche quando la macchina viene sostituita o il software dismesso, i dati di produzione restano la prova da mostrare.

01

Raccolta · per tutta la fruizione

Macchina interconnessa e sistemi integrati, dati raccolti con continuità. Il credito d'imposta si usa di norma in tre quote annuali; l'iperammortamento lungo tutto il piano di ammortamento.

02

Conservazione · fino a 8 anni

Il recupero del credito può arrivare entro il 31 dicembre del 5° anno successivo all'utilizzo (credito non spettante) o dell'8° (credito inesistente). Anche a macchina dismessa.

ESEMPIO INDICATIVO

2022
Macchina acquistata e interconnessa

→

2022 – 2024
Credito usato in tre quote annuali

→

31/12/2032
Ultimo giorno utile per un recupero

IL CONTROLLO

Quando arriva l'Agenzia delle Entrate.

Agenzia delle Entrate e Guardia di Finanza stanno verificando i crediti 4.0 degli ultimi anni. Dimostrare i requisiti, in pratica, tocca all'impresa.

COSA VIENE RICHIESTO

- Perizia asseverata o attestato di conformità
- Fatture, ordini e registro dei beni
- Modelli F24 con l'uso del credito
- Comunicazioni inviate al Ministero
- La prova che l'interconnessione è durata nel tempo

Sistemi non integrati. La macchina non scambia dati con il gestionale: manca un requisito essenziale.

Dati di produzione mancanti. Non si dimostra che l'interconnessione ha funzionato per tutto il periodo.

Credito contestato. Si restituisce il credito usato, con sanzioni e interessi.

Senza dati di produzione, una macchina 4.0 resta solo una macchina nuova.

QUANTO PUÒ COSTARE

Il conto parte dall'investimento.

Il credito 4.0 vale una percentuale del costo della macchina. Se viene contestato, si restituisce e si aggiungono sanzioni e interessi.

AGEVOLAZIONE PER ANNO DI INVESTIMENTO

2017 – 2019	2020	2021	2022	2023 – 2025
Iper-ammortamento Maggiorazione del costo ammortizzabile	**40%** Credito d'imposta	**50%** Credito d'imposta	**40%** Credito d'imposta	**20%** Credito d'imposta

Beni materiali 4.0, aliquote sulla quota di investimento fino a 2,5 milioni di euro.

ESEMPIO · MACCHINA DA 300.000 € ACQUISTATA NEL 2021

Credito d'imposta ottenuto (50%) **150.000 €**

Se il credito è **non spettante**
restituzione + sanzione 25%

187.500 €

+ interessi

Se il credito è **inesistente**
restituzione + sanzione 70%

255.000 €

+ interessi

Anche profili penali

Oltre 50.000 € di crediti indebiti compensati in un anno scatta il reato di indebita compensazione.

La difesa sono i dati

Dati di produzione ricostruiti e documentati dimostrano che l'interconnessione ha funzionato.

Ricostruire i dati oggi costa molto meno che doverli giustificare domani.

Esempio indicativo, sanzioni secondo il D.Lgs. 87/2024. La valutazione del singolo caso spetta al proprio commercialista.

LE SORGENTI

I dati spesso ci sono. Vanno ritrovati.

Anche quando nessuno li ha mai raccolti, macchine e sistemi aziendali conservano tracce della produzione degli anni passati. Il lavoro è ritrovarle e farle parlare la stessa lingua.

PC di bordo macchina

Log diagnostici e storico eventi salvati giorno per giorno dal software della macchina.

Ne ricaviamo: stati, tempi, allarmi

File di lavorazione

Programmi e liste di taglio eseguiti, con orari, profili, misure e quantità.

Ne ricaviamo: lavorazioni e pezzi prodotti

Cartelle di rete e server

Export, report e copie di backup rimasti nelle cartelle condivise dell'azienda.

Ne ricaviamo: storici e contatori

Gestionale e progettazione

Commesse, articoli e date che permettono di dare un nome a ogni lavorazione.

Ne ricaviamo: il legame con la commessa

DALLE SORGENTI AL DATO



Ogni costruttore salva i dati a modo suo: serve un partner software che sappia leggerli tutti.

COME LAVORIAMO

Dalla cartella dimenticata al dato pronto.

Non installiamo sensori e non fermiamo la produzione: lavoriamo sui file che macchine e sistemi hanno già salvato, con un percorso in cinque passi.

01 — **Verifica iniziale**
Censiamo le macchine, gli anni di agevolazione e le sorgenti dati disponibili in azienda.

02 — **Recupero**
Copiamo log, programmi ed export dai PC di bordo macchina e dalle cartelle di rete.

03 — **Decodifica e pulizia**
Traduciamo i formati di ogni costruttore e scartiamo prove, duplicati e righe corrotte.

04 — **Ricostruzione**
Ricomponiamo la storia di ogni macchina e la abbiniamo alle commesse del gestionale.

05 — **Consegna**
File Excel ordinati commessa per commessa e un documento con tutte le regole applicate.

Zero fermi macchina

Il reparto continua a lavorare: tutto avviene sui file già esistenti.

Nessun hardware

Niente sensori né dispositivi da installare a bordo macchina.

Regole documentate

Ogni scelta di ricostruzione è scritta e verificabile in caso di controllo.

Nessuno deve cambiare il modo di lavorare in reparto: partiamo da quello che c'è già.

COSA CONSEGNIAMO

Commessa per commessa, tutto in Excel.

Un formato aperto che leggono tutti, dal commercialista al perito, e che si importa in qualsiasi gestionale o MES.

PRODUZIONE_PER_COMMESSA.XLSX

Commessa	Macchina	Pezzi buoni	Scarti	Tempo lavoro	Fermo / allarme	Allarmi	OEE
C-23/0418	Centro di lavoro profili	412	6	06:12	00:48	3	0,78
C-23/0419	Troncatrice doppia testa	1.280	14	04:35	01:10	5	0,64
C-23/0421	Centro di lavoro profili	96	2	02:05	01:52	7	0,41
C-23/0422	Troncatrice doppia testa	860	9	03:20	00:22	1	0,83
C-23/0425	Centro di lavoro profili	238	4	03:48	00:31	2	0,81

Esempio dimostrativo con dati di fantasia.

Pezzi prodotti e scarti

Per ogni commessa, quanti pezzi buoni e quanti scartati, macchina per macchina.

Tempi e stati macchina

Quanto la macchina ha lavorato, quanto è rimasta ferma o accesa senza produrre.

Coefficienti di efficienza

Indici come l'OEE per capire subito quali commesse sono andate meno bene.

Allarmi e stati del periodo

Ogni allarme scattato, con inizio, fine e commessa in lavorazione in quel momento.

Lo storico che serviva per i controlli diventa anche una fotografia fedele di come lavora il reparto.

DA DOVE PARTIRE

Il primo passo, non l'ultimo.

Mettere al sicuro lo storico è l'occasione per capire davvero come lavora il reparto. Si comincia da tre domande.

TRE DOMANDE DA FARSI OGGI

01

Le macchine

Quali macchine abbiamo acquistato con gli incentivi 4.0 dal 2017 a oggi?

02

I dati

I dati di produzione di quelle macchine, oggi, dove sono finiti?

03

Il controllo

Se domani arrivasse un controllo, cosa potremmo mostrare?

E DOPO IL RECUPERO

Dai dati per i controlli ai dati per decidere.

Lo storico ricostruito non serve solo in caso di verifica: è la base per i passi successivi.

Un punto di partenza misurabile

Sai da dove parti, e puoi misurare ogni miglioramento rispetto agli anni passati.

Preventivi sui tempi reali

Tempi di lavorazione veri, non stimati, per preventivi più precisi.

Fermi e allarmi da attaccare

Le cause ricorrenti di fermo emergono dai dati, utili anche alla manutenzione.

Raccolta continua

Le macchine collegate in modo stabile, perché gli anni futuri non vadano persi.

Prima si mette al sicuro il passato, poi si costruisce il futuro del reparto.

NEXUS · DATI DI PRODUZIONE

I dati delle tue macchine sono al sicuro?

Un primo incontro senza impegno: verifichiamo insieme quali dati di produzione sono già disponibili e cosa serve per metterli al sicuro.

info@nexus-software.it

www.nexus-software.it

nexus
PEOPLE | SYSTEMS | PROGRESS

Nexus S.r.l. — Modena

Contenuti normativi a scopo informativo: non sostituiscono il parere del proprio commercialista.